



Anmerkung: Kein gefährliches Produkt, daher kein Sicherheitsdatenblatt nach EU-Verordnung 1272/2008 (CLP) und EU-Verordnung 1907/2006 (REACH), Art. 31 vorgeschrieben

1. Bezeichnung des Stoffes / der Zubereitung / des Erzeugnisses und der Firmenbezeichnung

1.1 Bezeichnung des Stoffes / der Zubereitung / des Erzeugnisses

Benennung: SiLiglam

1.2 Verwendung des Stoffes / der Zubereitung / des Erzeugnisses

Verwendung als: Rohstoff / Zusatzstoff zur Herstellung von Kosmetikartikeln

1.3 Bezeichnung des Unternehmens

Hersteller / Lieferant: Sigmund Lindner GmbH
Oberwarmensteinacher Straße 38
95485 Warmensteinach
Telefon: 09277-9940
Fax: 09277-99499
Web: www.sili.eu
E-Mail: reach@sigmund-lindner.com

Auskunftsgebender Bereich: Herr Michael Dressler (Qualität und Innovation)
Herr Reinhold Schneider (Qualitätsmanagement)

1.4 Notrufnummer

Notfallauskunft: Telefon: 09277-9940

Diese Nummer ist während der Bürozeiten (MEZ) besetzt: Mo – Do 7:00–16:30 Uhr
Fr 7:00–13:00 Uhr

2. Mögliche Gefahren

Einstufung: Nicht kennzeichnungspflichtig im Sinne der Verordnung (EG) 1272/2008 (CLP) zur Einstufung, Kennzeichnung und Verpackung von Stoffen und Gemischen.

Zusätzliche Gefahrenhinweise: von dem Produkt selbst gehen keine besonderen Gefahren für die menschliche Gesundheit und Umwelt aus. Es sind keine chronischen und hautreizenden Wirkungen durch Kontakt bekannt.

3. Zusammensetzung / Angabe zu Bestandteilen

3.1 Chemische Charakterisierung

Beschreibung: Feststoff aus beschichteter Polyester-Folie

3.2 Bestandteile

3.2.1 Cosmetic metallized clear

Bezeichnung	Einstufung	Anteil	CAS-Nummer	EG-Nr. (EINECS)	CI-Nr.	FDA/CFR
SiLicoatc (Spezial-Lacksystem)	kein Gefahrstoff	1,0 - 2,0 %	keine	keine	---	---
Polyurethan Beschichtung	kein Gefahrstoff	2,0 - 3,0 %	68258-82-2	keine	---	FDA Ref# 21 CFR 177.1680
Farbpigmente						
FD&C Yellow 5	---	0,5 - 1,3 %	12225-21-7	235-428-9	19140	FDA Ref# 21 CFR 74.2705
DC Red 7	---		5281-04-9	226-109-5	15850	FDA Ref# 21 CFR 74.2307
Solvent Red 72	---		596-03-2	209-876-0	45370	FDA Ref# 21 CFR 74.2255
Pigment Blue 27	---		14038-43-8	237-875-5	77510	FDA Ref# 21 CFR 73.2299
Acid Yellow 3 / Food Yellow 13	---		8004-92-0	keine	47005	FDA Ref# 21 CFR 74.2710
Iron Oxide Red	---		1332-37-2	215-570-8	77491	FDA Ref# 21 CFR 73.2250
Acid Red 92	---		18472-87-2	242-355-6	45410	FDA Ref# 21 CFR 74.2328
FD&C Red 40	---		25956-17-6	247-368-0	16035	FDA Ref# 21 CFR 74.2340
Acid Violet 43	---		4430-18-6	224-618-7	60730	FDA Ref# 21 CFR 74.2602
Carbon Black	---		1333-86-4	215-609-9	77266	FDA Ref# 21 CFR 74.2052
Aluminium	WaterReact.2;H261 Flam.Sol.1;H228	0 - 0,1 %	7429-90-5	231-072-3	77000	FDA Ref# 21 CFR 73.2645
Polyethylen Terephthalat	kein Gefahrstoff	93,6 - 96,5 %	25038-59-9	keine	---	FDA Ref# 21 CFR 177.1630

3.2.2 Cosmetic Iris Mix metallized clear

Bezeichnung	Einstufung	Anteil	CAS-Nummer	EG-Nr. (EINECS)	CI-Nr.	FDA/CFR
SiLicoatc (Spezial-Lacksystem)	kein Gefahrstoff	1 - 2 %	keine	keine	---	---
Polyurethan Beschichtung	kein Gefahrstoff	1 - 2 %	68258-82-2	keine	---	FDA Ref# 21 CFR 177.1680
Farbpigmente						
FD&C Yellow 5	---	0,2 - 1,0 %	12225-21-7	235-428-9	19140	FDA Ref# 21 CFR 74.2705
DC Red 7	---		5281-04-9	226-109-5	15850	FDA Ref# 21 CFR 74.2307
Solvent Red 72	---		596-03-2	209-876-0	45370	FDA Ref# 21 CFR 74.2255
Pigment Blue 27	---		14038-43-8	237-875-5	77510	FDA Ref# 21 CFR 73.2299
Acid Yellow 3 / Food Yellow 13	---		8004-92-0	keine	47005	FDA Ref# 21 CFR 74.2710
Iron Oxide Red	---		1332-37-2	215-570-8	77491	FDA Ref# 21 CFR 73.2250
Acid Red 92	---		18472-87-2	242-355-6	45410	FDA Ref# 21 CFR 74.2328
FD&C Red 40	---		25956-17-6	247-368-0	16035	FDA Ref# 21 CFR 74.2340
Acid Violet 43	---		4430-18-6	224-618-7	60730	FDA Ref# 21 CFR 74.2602
Carbon Black	---		1333-86-4	215-609-9	77266	FDA Ref# 21 CFR 74.2052
Aluminium	WaterReact.2;H261 Flam.Sol.1;H228		0 - 0,1 %	7429-90-5	231-072-3	77000
Polyethylen Terephthalat	kein Gefahrstoff	40 - 80 %	25038-59-9	keine	---	FDA Ref# 21 CFR 177.1630
Polybutylen Terephthalat	kein Gefahrstoff	10 - 40 %	26062-94-2	keine	---	FDA Ref# 21 CFR 177.1660
Acrylat Copolymer	kein Gefahrstoff	5 - 12 %	25035-69-2	keine	---	FDA Ref# 21 CFR 177.1010
Ethylen Vinyl Acetat Copolymer	kein Gefahrstoff	5 - 12 %	24937-78-8	keine	---	FDA Ref# 21 CFR 177.1350

3.2.3 Cosmetic metallized coloured – Type P

Bezeichnung	Einstufung	Anteil	CAS-Nummer	EG-Nr. (EINECS)	CI-Nr.	FDA/CFR
SiLicoatc (Spezial-Lacksystem)	kein Gefahrstoff	1 - 2 %	keine	keine	---	---
Farbpigmente						
Manganese Violet	---	3 - 5 %	10101-66-3	233-257-4	77742	FDA Ref# 21 CFR 73.2775
Pigment Yellow 42	---		51274-00-1	257-098-5	77492	---
Pigment Red 101	---		1309-37-1	215-168-2	77491	---
Pigment Blue 27	---		14038-43-8	237-875-5	77510	FDA Ref# 21 CFR 73.2299
Pigment Blue 29	---		57455-37-5	keine	77007	---
Carbon Black	---		1333-86-4	215-609-9	77266	FDA Ref# 21 CFR 74.2052
Polyurethan Beschichtung	kein Gefahrstoff	0,5 - 2 %	68258-82-2	keine	---	FDA Ref# 21 CFR 177.1680
Aluminium	WaterReact.2;H261 Flam.Sol.1;H228	0 - 0,1 %	7429-90-5	231-072-3	77000	FDA Ref# 21 CFR 73.2645
Polyethylen Terephthalat	kein Gefahrstoff	93 - 95 %	25038-59-9	keine	---	FDA Ref# 21 CFR 177.1630

3.2.4 Cosmetic metallized hologram coloured – Type H

Bezeichnung	Einstufung	Anteil	CAS-Nummer	EG-Nr. (EINECS)	CI-Nr.	FDA/CFR
SiLicoatc (Spezial-Lacksystem)	kein Gefahrstoff	1 - 2 %	keine	keine	---	---
Farbpigmente						
Pigment Yellow 42	---	3 - 5 %	51274-00-1	257-098-5	77492	---
Pigment Red 101	---		1309-37-1	215-168-2	77491	---
Pigment Blue 27	---		14038-43-8	237-875-5	77510	FDA Ref# 21 CFR 73.2299
Pigment Blue 29	---		57455-37-5	keine	77007	---
Carbon Black	---		1333-86-4	215-609-9	77266	FDA Ref# 21 CFR 74.2052
Polyurethan Beschichtung	kein Gefahrstoff		0,5 - 2 %	68258-82-2	keine	---
Aluminium	WaterReact.2;H261 Flam.Sol.1;H228	0 - 0,1 %	7429-90-5	231-072-3	77000	FDA Ref# 21 CFR 73.2645
Polyethylen Terephthalat	kein Gefahrstoff	93 - 95 %	25038-59-9	keine	---	FDA Ref# 21 CFR 177.1630

3.2.5 Cosmetic iridescent coloured – Type I

Bezeichnung	Einstufung	Anteil	CAS-Nummer	EG-Nr. (EINECS)	CI-Nr.	FDA/CFR
SiLicoatc (Spezial-Lacksystem)	kein Gefahrstoff	1 - 2 %	keine	keine	---	---
Farbpigmente						
Mica	---	3 - 5 %	12001-26-2	310-127-6	77019	FDA Ref# 21 CFR 73.2250
Titanium Dioxide	---		13463-67-7	236-675-5	77891	FDA Ref# 21 CFR 73.2575
Tin Oxide	---		18282-10-5	242-159-0	77861	---
Carmine	---		1390-65-4	215-724-4	75470	FDA Ref# 21 CFR 73.2087
Iron Oxides	---		1317-61-9	215-277-5	77499	FDA Ref# 21 CFR 73.2250
Manganese Violet	---		10101-66-3	233-257-4	77742	FDA Ref# 21 CFR 73.2775
Pigment Yellow 42	---		51274-00-1	257-098-5	77492	---
Pigment Red 101	---		1309-37-1	215-168-2	77491	---
Pigment Blue 27	---		14038-43-8	237-875-5	77510	FDA Ref# 21 CFR 73.2299
Pigment Blue 29	---		57455-37-5	keine	77007	---
Carbon Black	---	1333-86-4	215-609-9	77266	FDA Ref# 21 CFR 74.2052	
Polybutylen Terephthalat	kein Gefahrstoff	57 - 60 %	26062-94-2	keine	---	FDA Ref# 21 CFR 177.1660
Acrylat Copolymer	kein Gefahrstoff	19 - 20 %	25035-69-2	keine	---	FDA Ref# 21 CFR 177.1010
Ethylen Vinyl Acetat Copolymer	kein Gefahrstoff	19 - 20 %	24937-78-8	keine	---	FDA Ref# 21 CFR 177.1350

3.2.6 Cosmetic purely coloured

Bezeichnung	Einstufung	Anteil	CAS-Nummer	EG-Nr. (EINECS)	CI-Nr.	FDA/CFR
SiLicoatc (Spezial-Lacksystem)	kein Gefahrstoff	1 - 2 %	keine	keine	---	---
Farbpigmente						
Pigment Yellow 42	---	1 - 2 %	51274-00-1	257-098-5	77492	---
Pigment Red 101	---		1309-37-1	215-168-2	77491	---
Pigment Blue 27	---		14038-43-8	237-875-5	77510	FDA Ref# 21 CFR 73.2299
Pigment Blue 29	---		57455-37-5	keine	77007	---
Carbon Black	---		1333-86-4	215-609-9	77266	FDA Ref# 21 CFR 74.2052
Polyurethan Beschichtung	kein Gefahrstoff	2,0 - 3,0 %	68258-82-2	keine	---	FDA Ref# 21 CFR 177.1680
Polyethylen Terephthalat	kein Gefahrstoff	95,0 - 97,0 %	25038-59-9	keine	---	FDA Ref# 21 CFR 177.1630

4. Erste-Hilfe-Maßnahmen

- Allgemeine Hinweise:** Vor allem bei Kontakt mit geschmolzenen Produkt verunreinigte Kleidung sofort entfernen. Bei Gefahr der Bewusstlosigkeit Lagerung und Transport in stabiler Seitenlage. Bei Beschwerden für ärztliche Behandlung sorgen. Helfer auf Selbstschutz achten.
- Nach Einatmen:** Nach Einatmen von Stäuben und vor allem von Zersetzungsgasen Verletzten an die frische Luft bringen, ruhig lagern, vor Unterkühlung schützen. Bei Bewusstlosigkeit und vorhandener Atmung stabile Seitenlage für ärztliche Behandlung sorgen.
- Nach Hautkontakt:** Vor allem bei Kontakt mit geschmolzenen Produkt betroffene Hautpartien 15 Minuten unter fließendem Wasser spülen, benetzte Kleidung entfernen, erkaltete Schmelze nicht von der Haut abziehen, Brandwunden keimfrei bedecken. Bei Verbrennungen, Hautreizungen und anderen Symptomen für ärztliche Behandlung sorgen.
- Nach Augenkontakt:** Bei im Auge befindlichen Partikeln nicht reiben. Partikel vorsichtig aus dem betroffenen Auge entfernen, mit fließendem Wasser spülen, Kontaktlinsen vorher entfernen. Bei Reizwirkungen und anderen Symptomen für ärztliche Behandlung sorgen.
- Nach Verschlucken:** Mund ausspülen und reichlich Wasser nachtrinken. Bei Unwohlsein für ärztliche Behandlung sorgen.
- Hinweise für den Arzt:** Keine toxische Wirkung des Produktes als solchem außer bei thermischer Zersetzung und bei Bränden bekannt, bei Beschwerden symptomatisch behandeln.

5. Maßnahmen zur Brandbekämpfung


- Geeignete Löschmittel:** Wassersprühnebel, Löschschaum, Löschpulver, Kohlendioxid.
- Aus Sicherheitsgründen ungeeignete Löschmittel:** Wasserstrahl.
- Besondere Gefährdungen:** Bei Brand können Kohlenmonoxid (CO) und andere toxische und brennbare Gas freigesetzt werden.
- Besondere Schutzausrüstung:** Unabhängiges Atemschutzgerät (Isoliergerät) verwenden.
- Zusätzliche Hinweise:** Das Produkt kann sich bei Flammeneinwirkung entzünden und außerhalb der Zündquelle weiter brennen. Bei thermischer Zersetzung können toxische und brennbar Gase und Dämpfe freigesetzt werden. Es besteht die Gefahr der Ausbreitung des Brandes durch spontane Entzündung gasförmiger Zersetzungsprodukte. Geschmolzenes Produkt daher mit Wasser kühlen. Löschmittel und Brandrückstände auffangen und gemäß den gesetzlichen Vorschriften entsorgen.

6. Maßnahmen bei unbeabsichtigter Freisetzung

Personenbezogene Vorsichtsmaßnahmen:	Staubbildung vermeiden, Staub nicht einatmen. Zündquellen fernhalten.
Umweltschutzmaßnahmen:	Abwasser ist vor dem Einleiten in die Kanalisation mechanisch von Produktresten zu reinigen.
Verfahren zur Reinigung und Aufnahme:	Trocken aufnehmen und Material nach Möglichkeit wieder verwenden

7. Handhabung und Lagerung

7.1 Handhabung

Hinweise zur sicheren Handhabung:	Überhitzung durch unsachgemäße Bearbeitung und Verstauben ist zu vermeiden
Hinweise zu technischen Schutzmaßnahmen:	Durch lokale Absaugung oder Lüftungsmaßnahmen ist zu gewährleisten, dass die unter Kap. 8.1 genannten Grenzwerte eingehalten werden.
Hinweise zum Brand - und Explosionsschutz:	 von Zündquellen fernhalten

7.2 Lagerung

Anforderungen an Lagerräume und Behälter:	Trocken und im geschlossen (Original-)Behälter aufbewahren
Zusammenlagerungshinweise:	Darf nicht zusammen mit Produkten der Lagerklasse 1 (explosionsgefährliche Stoffe), 5.1A (entzündend wirkende Stoffe) und 6.2 (infektiöse Stoffe) gelagert werden. Besondere Regelungen gelten für die Zusammenlagerung mit Produkten der Lagerklassen 2A, 2B, 4.1A, 4.2, 4.3, 5.1B, 5.1C, 5.2 und 7.
Weitere Angaben zu den Lagerungsbedingungen:	Vor Hitze schützen, die einschlägigen Vorschriften des vorbeugenden betrieblichen Brandschutzes beachten.
Lagerklasse:	LGK 11 (brennbare Feststoffe)

8. Expositionsbegrenzung und persönliche Schutzausrüstung

8.1 Expositionsgrenzwert

Vor allem bei mechanischer Bearbeitung mit Gefahr der Verstaubung zu beachtende und zu überwachende Grenzwerte:

Parameter	Art des Grenzwertes	Wert	Anmerkung
Allg. Staubgrenzwert, einatembare Fraktion (E-Staub)	Arbeitsplatzgrenzwert (AGW) nach TRGS 900	10 mg/m ³ E	2 fach Überschreitung in 15 min., 4 x pro Schicht mit 1 Std. Abstand zulässig
	Messverfahren:	z.B. nach BIA Arbeitsmappe „Messung von Gefahrstoffen“	
Allg. Staubgrenzwert, alveolengängige Fraktion (A-Staub)	Arbeitsplatzgrenzwert (AGW) nach TRGS 900	3 mg/m ³ A	2 fach Überschreitung in 15 min., 4 x pro Schicht mit 1 Std. Abstand zulässig
	Messverfahren:	z.B. nach BIA Arbeitsmappe „Messung von Gefahrstoffen“	
Aluminium im Urin	Biologischer Grenzwert (BGW) nach TRGS 903	200 µg/l	Probenahme nach Expositions-ende bzw. Schichtende
	Messverfahren:	z.B. mit Atomabsorptionsspektrometrie (AAS)	

8.2.1 Begrenzung und Überwachung der Exposition am Arbeitsplatz

Bei Verstaubung und thermischer Belastung des Produktes ist eine lokale Absaugung erforderlich

Atemschutz:



Bei Staubbelastung Atemschutz verwenden, wie z.B. Staubmaske P1 nach DIN 3181 oder Halbmaske mit Partikelfilter FFP1 nach DIN EN 140. Tragzeit-Begrenzung nach BRG 190 zu beachten

Handschutz:



Schutzhandschuhe sind im Allgemeinen nicht erforderlich, bei ständigem Hautkontakt genügen Handschuhe für geringe mechanische und stoffliche Beanspruchung, vgl. auch BGR 195, wie z.B. Materialart: Materialdicke Durchdringungszeit: Butylkautschuk mind. 0,4 mm mind. 30 min. nach DIN EN 374

Augenschutz:



Bei mechanischer Bearbeitung mit Staubbelastung ist eine seitlich geschlossene Schutzbrille nach DIN 58211 bzw. DIN EN 166 erforderlich

Körperschutz:

normale Arbeitskleidung ist im Allgemeinen ausreichend

Allgemeine Arbeitsschutz- und Hygienemaßnahmen:

Staub nicht einatmen. Kontakt mit den Augen, der Haut und der Kleidung vermeiden. Bei der Arbeit nicht Essen, Trinken, Rauchen und Schnupfen. Vor den Pausen und bei Arbeitsende Hände waschen. Verunreinigte Kleidung wechseln. Vorbeugender Hautschutz durch Hautpflege und Hautsalben.

8.2.2 Begrenzung und Überwachung der Umweltpexposition

Umweltgefährliche Eigenschaften des Produkts sind nicht bekannt, so dass die allgemeinen betrieblichen Maßnahmen zum Umweltschutz ausreichen.

9. Physikalische und Chemische Eigenschaften

9.1 Allgemeine Angaben

Aggregatzustand:	fest
Form:	Glitterpartikel in rechteckiger, hexagonaler oder quadratischer Form, Glitter-Motive
Geruch:	geruchlos
Farbe:	diverse (Tabelle der Farbanteile in Kap. 3.2)

9.2 Wichtige Angaben zum Gesundheits- und Umweltschutz sowie zur Sicherheit

pH-Wert:	nicht anwendbar
Hitzebeständigkeit:	50 °C
Schmelzpunkt/Schmelzbereich:	je nach Kristallinität des Polyesters 235 bis 290 °C
Siedepunkt/Siedebereich:	nicht ermittelbar, da vorher Zersetzung eintritt
Flammpunkt:	nicht anwendbar
Entzündungstemperatur:	> 300 °C
Selbstentzündlichkeit: (Feststoff/Gas)	nicht selbstentzündlich
Brandfördernde Eigenschaften:	keine
Explosionsgefahr:	evtl. Staub- oder Zersetzungsgasexplosion
Dampfdruck:	zu vernachlässigen
Spezifisches Gewicht:	je nach Produkt zwischen 1,20 und 1,38 kg/dm ³
Schüttgewicht:	je nach Partikelgröße zwischen 0,25 und 0,60 kg/dm ³
Wasserlöslichkeit:	unlöslich in Wasser
Verteilungskoeffizient n-Octanol/ Wasser:	nicht anwendbar
Viskosität	nicht anwendbar
Dampfdichte	nicht anwendbar
Verdampfungsgeschwindigkeit	nicht anwendbar

9.3 Sonstige Angaben

Keine weiteren Angaben zu sicherheitsrelevanten Parametern erforderlich.

10. Stabilität und Reaktivität

Es wird empfohlen, vor jeder Verarbeitung des Produktes einen Probelauf durchzuführen.

10.1 Zu vermeidende Bedingungen

Bei bestimmungsgemäßer Verwendung treten keine thermischen Zersetzungen, keine gefährlichen Zersetzungsprodukte und keine gefährlichen Reaktionen auf.

10.2 Zu vermeidende Stoffe

Starke Säuren, Basen und Oxidationsmittel

10.3 Gefährliche Zersetzungsprodukte bei Erhitzung

Aldehyde, Kohlenmonoxid, Kohlendioxid, Kohlenwasserstoffe

11. Toxikologische Daten

Toxikologische Daten liegen nicht vor.

Bei sachgemäßem Umgang und bestimmungsgemäßer Verwendung verursacht das Produkt nach unseren Erkenntnissen keine gesundheitsschädlichen Wirkungen.

Der Kontakt mit dem geschmolzenen Produkt kann Brandwunden, sowie das Einatmen von Stäuben und Zersetzungsgasen können gesundheitsschädliche Wirkungen verursachen.

12. Umweltspezifische Angaben

Ökologische bzw. ökotoxikologische Daten liegen nicht vor.

Bei sachgemäßem Umgang und bestimmungsgemäßer Verwendung verursacht das Produkt nach unseren Erkenntnissen keine umweltgefährlichen Wirkungen

13. Hinweise zur Entsorgung

Aus dem Produkt entstehen keine Abfälle, die nach Verordnung (EU) Nr. 1357/2014 überwachungsbedürftig sind.

Unverschmutztes Produkt: Stoffliche Verwertung möglich. Wenn keine stoffliche möglich, Produktreste unter Beachtung der gesetzlichen Vorschriften als hausmüllähnlichen Gewerbeabfall entsorgen

Abfallschlüsselnummer nach AVV: 20 01 39 Kunststoffe

Verschmutztes Produkt: Wenn keine stoffliche möglich, Produktreste unter Beachtung der gesetzlichen Vorschriften als hausmüllähnlichen Gewerbeabfall entsorgen

Abfallschlüsselnummer nach AVV: 20 03 01 Gemischte Siedlungsabfälle

Restentleerte und ungeleerte Verpackungen: Wenn keine stoffliche möglich, Produktreste unter Beachtung der gesetzlichen Vorschriften als hausmüllähnlichen Gewerbeabfall entsorgen

Abfallschlüsselnummer nach AVV: 15 01 01 Verpackungen aus Pappe und Papier
15 01 02 Verpackungen aus Kunststoff

14. Angaben zum Transport

Kein Gefahrgut im Sinne von ADR/GGVS, RID/GGVE, ICAO/IATA, IMDG.

15. Rechtsvorschriften

15.1 EU-Vorschriften

Einstufung und Kennzeichnung: Keine nach Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP) oder nach anderen bekannten EU-Regelwerken

15.2 Nationale Vorschriften

Einstufung und Kennzeichnung:	Keine nach Gefahrstoffverordnung (GefStoffV) oder nach anderen bekannten nationalen Regelwerken
Beschäftigungsbeschränkungen:	keine nach GefStoffV, JArbSchG oder MuSchV
Emissionsbegrenzung:	Nach Technischer Anleitung Luft (TA Luft) behandeln wie Gesamtstaub: 50 mg/m ³ (Massenstrom > 0,5 kg/h) bzw. 150 mg/m ³ (Massenstrom ≤ 0,5 kg/h)
Wassergefährdungsklasse:	Keine WGK, nicht wassergefährdend nach VwVwS.

16. Sonstige Angaben

16.1 Wortlaute der H-Statements aus Kap. 3.2 (Stoffeinstufung Aluminium)

H228	Entzündbarer Feststoff.
H261	In Berührung mit Wasser entstehen entzündbare Gase.

16.2 Empfohlene Einschränkungen der Verwendung

Glitter ist kein Spielzeug und muss deshalb vor Kindern unzugänglich aufbewahrt werden. Ein Weiterverkauf als Spielzeug bedarf der EU-Konformitätsbewertung und der Einhaltung der gesetzlichen Bestimmungen durch den Vertreiber. Wir weisen ausdrücklich darauf hin, dass eine Konformitätsbewertung in diesem Sinne von uns nicht durchgeführt worden ist.

16.3 Weitere Informationen

Datenblatt ausstellender Bereich:	Sigmund Lindner GmbH Oberwarmensteinacher Straße 38 95485 Warmensteinach Telefon: 09277-9940 Fax: 09277-99499 Web: www.sili.eu
-----------------------------------	--

Kontaktstelle für technische Informationen	Herr Erwin Pschierer (Produktmanager Glitter) Frau Manuela Pilz (Produktmanager Glitter)
--	---

Die Angaben in diesem Sicherheitsdatenblatt entsprechen nach bestem Wissen unseren Erkenntnissen bei Drucklegung. Die Informationen sollen Ihnen Anhaltspunkte für den sicheren Umgang mit dem in diesem Sicherheitsdatenblatt genannten Produkt bei Lagerung, Verarbeitung, Transport und Entsorgung geben. Die Angaben sind nicht übertragbar auf andere Produkte.

Soweit das in diesem Sicherheitsdatenblatt genannte Produkt mit anderen Materialien vermengt, vermischt oder verarbeitet wird, oder einer Bearbeitung unterzogen wird, können die Angaben in diesem Sicherheitsdatenblatt, soweit sich hieraus nicht ausdrücklich etwas anderes ergibt, nicht auf das so gefertigte neue Material übertragen werden.

Datum der aktuellen Überarbeitung:	19.07.2017
Anlass der aktuellen Überarbeitung:	jährliche Revision, ohne inhaltliche Änderung
Ersetzt Version:	MSDS SiLiglam Cosmetic, Version 13/2016