

**Produktdatenblatt**

Erstmalig erstellt am: 19.03.2010  
 Nächste Prüfung am: 19.03.2011

Aktualisiert am: 19.03.2010  
 Gedruckt am: 19.03.2010

<b>Produkt</b>	<b>SiLibeads Keramikkugeln Typ ZC</b>
<b>Material</b>	Keramikkugeln aus Zirkonoxid / Cer stabilisiert
<b>Einsatzgebiete</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- zur Vermahlung / Dispergierung von Lack- und Farbsystemen</li> <li>- zur Vermahlung / Dispergierung von organischen und anorganischen Pigmenten</li> <li>- zur Vermahlung / Dispergierung von Farbstoffen zum Einfärben von Textilien, Kunststoffen</li> <li>- zur Vermahlung und Aufbereitung von Elektrokeramik</li> <li>- zur Aufbereitung von Glasuren</li> <li>- für die Magnetkeramik, Ferrite</li> <li>- für technische/mechanische Bauteile</li> <li>- zur Dispergierung von Fungiziden, Herbiziden und Insektiziden</li> <li>- zur Feinstvermahlung bis in den Nanobereich</li> </ul>
<b>Produktvorteile</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- hohes Spezifisches Gewicht von 6,2 kg/dm<sup>3</sup></li> <li>- hohe Mahlleistung, 32 % höher als Zirkonsilikat, 100 % höher als Glaskugeln</li> <li>- Mühlenlaufzeiten bis zu 6000 Betriebsstunden möglich</li> <li>- geringe Kontamination des Mahlproduktes, somit geeignet bei hochwertigen Mahlprodukten, wie z.B. Pigmenten, Farbstoffen</li> <li>- geeignet für alle modernen Mühlentypen horizontal und vertikal</li> <li>- ohne Luftfeinschlüsse, deshalb kein Kugelbruch und somit keine Beschädigung an der Mühle und keine Verschmutzung des Endproduktes</li> </ul>
<b>Technische Daten</b>	
Spezifisches Gewicht	6,2 kg/dm <sup>3</sup>
Schüttgewicht	3,9 kg/dm <sup>3</sup>
Microhärte	1100 HV

Alle Angaben sind Referenzwerte

<b>Standardgrößen</b> (Sondersiebungen auf Anfrage)	
Artikel	Größenbereich
9805	0,40 – 0,60 mm
9807	0,60 – 0,80 mm
9810	0,80 – 1,20 mm
9812	1,00 – 1,40 mm
9816	1,40 – 1,80 mm
9820	1,80 – 2,20 mm
9824	2,20 – 2,60 mm
9830	2,80 – 3,20 mm

<b>Chemische Analyse;</b> Cer stabilisierte Zirkonoxid-Kugeln				
Hauptbestandteile	Methode	Anteil	CAS-Nr.	EINECS
		Referenzwert in Gew.-%		
Zirkondioxid ZrO <sub>2</sub> + Hafniumdioxid HfO <sub>2</sub>	DIN 51001	78,50 %	1314-23-4 12055-23-1	215-227-2 235-013-2
Cerdioxid CeO <sub>2</sub>	DIN 51001	20,90 %	1306-38-3	215-150-4
sonstige		0,60 %		

**Produktdatenblatt**

Erstmalig erstellt am: 19.03.2010

Aktualisiert am: 19.03.2010

Nächste Prüfung am: 19.03.2011

Gedruckt am: 19.03.2010

<b>Hinweise</b>	
Lagerung	Produkt trocken und bei Raumtemperatur im geschlossen (Original-)Behälter aufbewahren. Wir empfehlen eine Lagerzeit von max. 3 Jahren
Entsorgung	Aus dem Produkt entstehen keine Abfälle, die nach dem Kreislaufwirtschafts- und Abfallgesetz (Krw/-AbfG) bzw. den Richtlinien 91/689/EWG und 2006/12/EG überwachungsbedürftig sind.
Arbeitssicherheit	Verschüttetes Produkt führt zu erhöhter Rutschgefahr.
Mitgeltende Unterlagen	Sicherheitsdatenblatt SiLibeads Typ ZC
<b>Hersteller/Lieferant</b>	Sigmund Lindner GmbH; Oberwarmensteinacher Straße 38; D-95485 Warmensteinach Phone: 09277-9940 Fax: 09277-99499 Web: <a href="http://www.sili.eu">www.sili.eu</a> E-Mail: <a href="mailto:sili@sigmund-lindner.com">sili@sigmund-lindner.com</a>