

**Produktdatenblatt**

Erstmalig erstellt am: 29.06.2015  
 Nächste Prüfung am: 30.06.2019

Aktualisiert am: 03.07.2018  
 Gedruckt am: 03.07.2018

<b>Produkt</b>	<b>SiLibeads Keramikkugeln Typ ZCY</b>
<b>Material</b>	Keramikkugeln aus Zirkonoxid / Cer und Yttrium stabilisiert
<b>Einsatzgebiete</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- zur Vermahlung / Dispergierung von Lack- und Farbsystemen</li> <li>- zur Vermahlung / Dispergierung von organischen und anorganischen Pigmenten</li> <li>- zur Vermahlung / Dispergierung von Farbstoffen zum Einfärben von Textilien, Kunststoffen</li> <li>- zur Vermahlung und Aufbereitung von Elektrokeramik</li> <li>- zur Aufbereitung von Glasuren</li> <li>- für die Magnetkeramik, Ferrite</li> <li>- für technische/mechanische Bauteile</li> <li>- zur Dispergierung von Fungiziden, Herbiziden und Insektiziden</li> <li>- zur Feinstvermahlung bis in den Nanobereich</li> <li>- zur Vermahlung von Mineralien und Edelmetallen</li> </ul>
<b>Produktvorteile</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- hohes Spezifisches Gewicht von 6,0 kg/dm<sup>3</sup></li> <li>- geringe Kontamination des Mahlproduktes, somit geeignet bei hochwertigen Mahlprodukten, wie z.B. Pigmenten, Farbstoffen</li> <li>- geeignet für alle modernen Mühlentypen horizontal und vertikal</li> <li>- ohne Luft einschüsse, deshalb kein Kugelbruch und somit keine Beschädigung an der Mühle und keine Verschmutzung des Endproduktes</li> </ul>
<b>Technische Daten</b>	
Spezifisches Gewicht	6,0 kg/dm <sup>3</sup>
Schüttgewicht	siehe Tabelle Standardgrößen
Elastizitätsmodul	205 GPa
Microhärte	1100 HV <sub>10</sub>
Farbe	braun-gelblich

<b>Standardgrößen (Sondersiebungen auf Anfrage)</b>		
Artikel	Größenbereich	Schüttgewicht
9505	0,40 – 0,60 mm	3,64 kg/dm <sup>3</sup>
9507	0,60 – 0,80 mm	3,65 kg/dm <sup>3</sup>
9508	0,70 – 0,90 mm	3,66 kg/dm <sup>3</sup>
9510	0,90 – 1,10 mm	3,67 kg/dm <sup>3</sup>
9512	1,10 – 1,30 mm	3,68 kg/dm <sup>3</sup>
9513	1,20 – 1,40 mm	3,69 kg/dm <sup>3</sup>
9515	1,40 – 1,60 mm	3,70 kg/dm <sup>3</sup>
9517	1,60 – 1,80 mm	3,71 kg/dm <sup>3</sup>
9520	1,90 – 2,10 mm	3,73 kg/dm <sup>3</sup>
9521	2,00 – 2,20 mm	3,74 kg/dm <sup>3</sup>
9525	2,30 – 2,70 mm	3,75 kg/dm <sup>3</sup>
9530	2,80 – 3,20 mm	3,76 kg/dm <sup>3</sup>

**Produktdatenblatt**Erstmalig erstellt am: 29.06.2015  
Nächste Prüfung am: 30.06.2019Aktualisiert am: 03.07.2018  
Gedruckt am: 03.07.2018**Chemische Analyse; Cer und Yttrium stabilisierte Zirkonoxid-Kugeln**

Hauptbestandteile	Methode	Anteil	CAS-Nr.	EINECS
Zirkondioxid $ZrO_2^{(1)}$ + Hafniumdioxid $HfO_2^{(1)(2)}$	DIN 51001	86,7 %	1314-23-4 12055-23-1	215-227-2 235-013-2
Cerdioxid $CeO_2$	DIN 51001	11,0 %	1306-38-3	215-150-4
Yttriumoxid $Y_2O_3$	DIN 51001	1,6 %	1314-36-9	215-233-5
sonstige		0,7 %		

<sup>(1)</sup> enthalten Spuren von radioaktiven Elementen natürlichen Ursprungs (U + Th < 0,05 %)<sup>(2)</sup> natürlichen Ursprungs (Rückstand aus der Verarbeitung des Rohstoffes Zirkonsand)**Hinweise**

Lagerung	Produkt trocken und bei Raumtemperatur im geschlossen (Original-)Behälter aufbewahren.
Entsorgung	Bei Entsorgung sind die nationalen Gesetze und örtlichen Vorschriften zu beachten.
Arbeitssicherheit	Verschüttetes Produkt führt zu erhöhter Rutschgefahr.
Mitgeltende Unterlagen	Sicherheitsdatenblatt SiLibeads Typ ZCY
<b>Hersteller/Lieferant</b>	Sigmund Lindner GmbH; Oberwarmensteinacher Straße 38; D-95485 Warmensteinach Phone: 09277-9940 Fax: 09277-99499 Web: <a href="http://www.sili.eu">www.sili.eu</a> E-Mail: <a href="mailto:sili@sigmund-lindner.com">sili@sigmund-lindner.com</a>

Alle Daten sind Referenzwerte – Änderung vorbehalten