

**Produktdatenblatt**

Erstmalig erstellt am: 29.06.2015  
 Nächste Prüfung am: 30.06.2017

Aktualisiert am: 06.07.2016  
 Gedruckt am: 06.07.2016

<b>Produkt</b>	<b>SiLibeads Keramikkugeln Typ ZS</b>
<b>Material</b>	Keramikkugeln aus Zirkonsilikat, hergestellt im Sinterverfahren
<b>Einsatzgebiete</b>	Die im Sinterverfahren gefertigten Kugeln verfügen aufgrund der besonderen Produktionsmethode über ein sehr dichtes, homogenes Gefüge. Bei allen Mahlsystemen zeigt sich daher ein deutlich besseres Verschleißverhalten als bei herkömmlichen Zirkonsilikatkugeln.
<u>Farben- und Lackindustrie:</u>	- zur Vermahlung von Farb- und Lacksystemen im mittleren Viskositätsbereich, zumeist Systemen auf Wasserbasis. - zur Vermahlung von Farbstoffen zum Einfärben von Textilien und Kunststoffen - zur Vermahlung von Anorganische und organische Pigmenten.
<u>Pflanzenschutz:</u>	- zur Dispergierung von Fungiziden, Herbiziden und Insektiziden.
<u>Füllstoff- und Beschichtungsindustrie:</u>	- zur Aufbereitung von Weißmachern (CaCO <sub>3</sub> ) zur Papierherstellung. - zur Vermahlung von Beschichtungen für Video- und Audiotapes.
<u>Bergbauindustrie:</u>	- zur Vermahlung von Mineralien und Edelmetallen
<b>Technische Daten</b>	
Spezifisches Gewicht	4,1 kg/dm <sup>3</sup>
Schüttgewicht	siehe Tabelle Standardgrößen
Elastizitätsmodul	100 GPa
Microhärte	1000 HV <sub>10</sub>
Farbe	weiss

<b>Standardgrößen</b> (Sondersiebungen auf Anfrage)		
Artikel	Größenbereich	Schüttgewicht
9305	0,40 – 0,60 mm	2,39 kg/dm <sup>3</sup>
9307	0,60 – 0,80 mm	2,40 kg/dm <sup>3</sup>
9309	0,80 – 1,00 mm	2,41 kg/dm <sup>3</sup>
9311	1,00 – 1,20 mm	2,42 kg/dm <sup>3</sup>
9313	1,20 – 1,40 mm	2,43 kg/dm <sup>3</sup>
9315	1,40 – 1,60 mm	2,43 kg/dm <sup>3</sup>
9317	1,60 – 1,80 mm	2,44 kg/dm <sup>3</sup>
9319	1,80 – 2,00 mm	2,45 kg/dm <sup>3</sup>
9321	2,00 – 2,20 mm	2,46 kg/dm <sup>3</sup>
9323	2,20 – 2,50 mm	2,46 kg/dm <sup>3</sup>
9327	2,50 – 2,80 mm	2,48 kg/dm <sup>3</sup>
9330	2,80 – 3,20 mm	2,48 kg/dm <sup>3</sup>
9335	3,00 – 4,00 mm	2,49 kg/dm <sup>3</sup>

<b>Chemische Analyse; Kugeln aus Zirkonsilikat</b>				
Hauptbestandteile	Methode	Anteil	CAS-Nr.	EINECS
Zirkondioxid ZrO <sub>2</sub> <sup>(1)</sup> + Hafniumdioxid HfO <sub>2</sub> <sup>(1)(2)</sup>	DIN 51001	> 57,0 %	1314-23-4 12055-23-1	215-227-2 235-013-2
Siliciumdioxid SiO <sub>2</sub> <sup>(1)(3)</sup>	DIN 51001	> 32,0 %	7631-86-9	231-545-4
Aluminiumoxid Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	DIN 51001	< 9,0 %	1344-28-1	215-691-6
sonstige		< 2,0 %		

<sup>(1)</sup> enthalten Spuren von radioaktiven Elementen natürlichen Ursprungs (U + Th < 0,05 %)  
<sup>(2)</sup> natürlichen Ursprungs (Rückstand aus der Verarbeitung des Rohstoffes Zirkonsand)  
<sup>(3)</sup> Silikatglas, frei von kristallinen Anteilen

**Produktdatenblatt**

Erstmalig erstellt am: 29.06.2015

Aktualisiert am: 06.07.2016

Nächste Prüfung am: 30.06.2017

Gedruckt am: 06.07.2016

<b>Hinweise</b>	
Lagerung	Produkt trocken und bei Raumtemperatur im geschlossen (Original-)Behälter aufbewahren.
Entsorgung	Bei Entsorgung sind die nationalen Gesetze und örtlichen Vorschriften zu beachten.
Arbeitssicherheit	Verschüttetes Produkt führt zu erhöhter Rutschgefahr.
Mitgeltende Unterlagen	Musterkarte SiLibeads Ceramic Beads Sicherheitsdatenblatt SiLibeads Typ ZS; Prüfberichte
<b>Hersteller/Lieferant</b>	Sigmund Lindner GmbH; Oberwarmensteinacher Straße 38; D-95485 Warmensteinach Phone: 09277-9940 Fax: 09277-99499 Web: <a href="http://www.sili.eu">www.sili.eu</a> E-Mail: <a href="mailto:sili@sigmund-lindner.com">sili@sigmund-lindner.com</a>

*Alle Daten sind Referenzwerte – Änderung vorbehalten*