

Produkt	SiLibeads Keramikkugeln Typ ZS
Material	Keramikkugeln aus Zirkonsilikat, hergestellt im Sinterverfahren
Einsatzgebiete	Die im Sinterverfahren gefertigten Kugeln verfügen aufgrund der besonderen Produktionsmethode über ein sehr dichtes, homogenes Gefüge. Bei allen Mahlsystemen zeigt sich daher ein deutlich besseres Verschleißverhalten als bei herkömmlichen Zirkonsilikatkugeln.
<u>Farben- und Lackindustrie:</u>	- zur Vermahlung von Farb- und Lacksystemen im mittleren Viskositätsbereich, zumeist Systemen auf Wasserbasis. - zur Vermahlung von Farbstoffen zum Einfärben von Textilien und Kunststoffen - zur Vermahlung von Anorganische und organische Pigmenten.
<u>Pflanzenschutz:</u>	- zur Dispergierung von Fungiziden, Herbiziden und Insektiziden.
<u>Füllstoff- und Beschichtungsindustrie:</u>	- zur Aufbereitung von Weißmachern (CaCO_3) zur Papierherstellung. - zur Vermahlung von Beschichtungen für Video- und Audiotapes.
<u>Bergbauindustrie:</u>	- zur Vermahlung von Mineralien und Edelmetallen
Technische Daten	
Spezifisches Gewicht	4,1 kg/dm ³
Schüttgewicht	siehe Tabelle Standardgrößen
Elastizitätsmodul	100 GPa
Microhärte	1000 HV ₁₀
Farbe	weiss

Standardgrößen (Sondersiebungen auf Anfrage)		
Artikel	Größenbereich	Schüttgewicht
9305	0,40 – 0,60 mm	2,39 kg/dm ³
9307	0,60 – 0,80 mm	2,40 kg/dm ³
9309	0,80 – 1,00 mm	2,41 kg/dm ³
9311	1,00 – 1,20 mm	2,42 kg/dm ³
9313	1,20 – 1,40 mm	2,43 kg/dm ³
9315	1,40 – 1,60 mm	2,43 kg/dm ³
9317	1,60 – 1,80 mm	2,44 kg/dm ³
9319	1,80 – 2,00 mm	2,45 kg/dm ³
9321	2,00 – 2,20 mm	2,46 kg/dm ³
9323	2,20 – 2,50 mm	2,46 kg/dm ³
9327	2,50 – 2,80 mm	2,48 kg/dm ³
9330	2,80 – 3,20 mm	2,48 kg/dm ³
9335	3,00 – 4,00 mm	2,49 kg/dm ³

Chemische Analyse; Kugeln aus Zirkonsilikat				
Hauptbestandteile	Methode	Anteil	CAS-Nr.	EINECS
Zirkondioxid $\text{ZrO}_2^{(1)}$ + Hafniumdioxid $\text{HfO}_2^{(1)(2)}$	DIN 51001	> 57,0 %	1314-23-4 12055-23-1	215-227-2 235-013-2
Siliciumdioxid $\text{SiO}_2^{(1)(3)}$	DIN 51001	> 32,0 %	7631-86-9	231-545-4
Aluminiumoxid Al_2O_3	DIN 51001	< 9,0 %	1344-28-1	215-691-6
sonstige		< 2,0 %		

(1) enthalten Spuren von radioaktiven Elementen natürlichen Ursprungs ($U + Th < 0,05\%$)

(2) natürlichen Ursprungs (Rückstand aus der Verarbeitung des Rohstoffes Zirkonsand)

(3) Silikatglas, frei von kristallinen Anteilen

Produktdatenblatt

Erstmalig erstellt am: 29.06.2015

Aktualisiert am: 11.07.2017

Nächste Prüfung am: 30.06.2018

Gedruckt am: 11.07.2017

Hinweise	
Lagerung	Produkt trocken und bei Raumtemperatur im geschlossen (Original-)Behälter aufbewahren.
Entsorgung	Bei Entsorgung sind die nationalen Gesetze und örtlichen Vorschriften zu beachten.
Arbeitssicherheit	Verschüttetes Produkt führt zu erhöhter Rutschgefahr.
Mitgeltende Unterlagen	Musterkarte SiLibeads Ceramic Beads Sicherheitsdatenblatt SiLibeads Typ ZS; Prüfberichte
Hersteller/Lieferant	Sigmund Lindner GmbH; Oberwarmensteinacher Straße 38; D-95485 Warmensteinach Phone: 09277-9940 Fax: 09277-99499 Web: www.sili.eu E-Mail: sili@sigmund-lindner.com

Alle Daten sind Referenzwerte – Änderung vorbehalten