



## SiLibeads Keramikkugeln Typ ZA 5.3

Erstmalig erstellt am: 05.03.2019  
Nächste Prüfung am: 31.12.2021

Aktualisiert am: 18.01.2021  
Gedruckt am: 18.01.2021

Version: V3/2021

<b>Produkt:</b>	<b>SiLibeads Keramikkugeln Typ ZA 5.3</b>
<b>Material:</b>	Cer stabilisierte Zirkon-Aluminiumoxid-Kugeln
<b>Einsatzgebiete:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- zur Vermahlung / Dispergierung von Lack- und Farbsystemen</li> <li>- zur Vermahlung / Dispergierung von organischen und anorganischen Pigmenten</li> <li>- für technische/mechanische Bauteile</li> <li>- zur Dispergierung von Fungiziden, Herbiziden und Insektiziden</li> <li>- zur Vermahlung von Mineralien und Edelmetallen</li> </ul>
<b>Vorteile:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- geeignet für alle modernen Mühlentypen horizontal und vertikal</li> <li>- hervorragende Kristallstruktur und dichtes inneres Gefüge vermeiden Kugelbruch und dadurch Verringerung des Verschleißes von Mühleanteilen</li> </ul>
<b>Technische Daten:</b>	
Spezifisches Gewicht:	5,3 kg/dm <sup>3</sup>
Schüttgewicht:	3,3 kg/dm <sup>3</sup>
Microhärte:	1050 HV
Farbe:	cremefarben

### Standardgrößen: (Sondersiebungen auf Anfrage)

Artikel	Größenbereich
9105-70	0.40 – 0.60 mm
9107-70	0.60 – 0.80 mm
9109-70	0.80 – 1.00 mm
9111-70	1.00 – 1.20 mm
9113-70	1.20 – 1.40 mm
9115-70	1.40 – 1.60 mm
9117-70	1.60 – 1.80 mm
9119-70	1.80 – 2.00 mm
9121-70	2.00 – 2.20 mm
91235-70	2.20 – 2.50 mm
91265-70	2.50 – 2.80 mm
9130-70	2.80 – 3.20 mm

### Chemische Analyse:

Hauptbestandteile	Methode	Anteil	CAS-Nr.	EINECS
Zirkondioxid ZrO <sub>2</sub> <sup>(1)</sup> + Hafniumdioxid HfO <sub>2</sub> <sup>(1)(2)</sup>	DIN 51001	< 67 %	1314-23-4 12055-23-1	215-227-2 235-013-2
Aluminiumoxid Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	DIN 51001	> 20 %	1344-28-1	215-691-6
Cerdioxid CeO <sub>2</sub>	DIN 51001	< 13 %	1306-38-3	215-150-4
sonstige		< 2 %		

<sup>(1)</sup> enthalten Spuren von radioaktiven Elementen natürlichen Ursprungs (U + Th < 0,05 %)

<sup>(2)</sup> natürlichen Ursprungs (Rückstand aus der Verarbeitung des Rohstoffes Zirkonsand)



## SiLibeads Keramikkugeln Typ ZA 5.3

Erstmalig erstellt am: 05.03.2019

Aktualisiert am: 18.01.2021

Nächste Prüfung am: 31.12.2021

Gedruckt am: 18.01.2021

Version: V3/2021

### Hinweise:

Lagerung:	Produkt trocken und bei Raumtemperatur im geschlossen (Original-)Behälter aufbewahren.
Entsorgung:	Bei Entsorgung sind die nationalen Gesetze und örtlichen Vorschriften zu beachten.
Arbeitssicherheit:	Verschüttetes Produkt führt zu erhöhter Rutschgefahr.

**Hersteller/Lieferant:** Sigmund Lindner GmbH; Oberwarmensteinacher Straße 38; 95485 Warmensteinach  
Telefon: 09277-9940 Fax: 09277-99499  
Web: [www.sili.eu](http://www.sili.eu) E-Mail: [sili@sigmund-lindner.com](mailto:sili@sigmund-lindner.com)

*Alle Daten sind Referenzwerte – Änderung vorbehalten*