Produktdatenblatt

The German spirit of quality since 1854

SiLi SIGMUND LINDNER

SiLibeads Keramikkugeln Typ ZC 6.1

Erstmalig erstellt am: 11.04.2019 Aktualisiert am: 21.01.2021
Nächste Prüfung am: 31.12.2021 Gedruckt am: 21.01.2021 Version: V3/2021

Produkt: **SiLibeads Keramikkugeln Typ ZC 6.1**

Material: Keramikkugeln aus Zirkonoxid / Cer stabilisiert

Einsatzgebiete:
- zur Vermahlung / Dispergierung von Lack- und Farbsystemen
- zur Vermahlung / Dispergierung von organischen und anorganischen Pigmenten
- zur Vermahlung / Dispergierung von Farbstoffen zum Einfärben von Textilien, Kunststoffen
- zur Vermahlung und Aufbereitung von Elektrokeramik
- zur Aufbereitung von Glasuren
- für die Magnetkeramik, Ferrite
- für technische / mechanische Bauteile
- zur Dispergierung von Fungiziden, Herbiziden und Insektiziden
- zur Feinstvermahlung bis in den Nanobereich
- zur Vermahlung von Mineralien und Edelmetallen

Produktvorteile:
- hohes spezifisches Gewicht von 6,13 kg/dm^3
- geringe Kontamination des Mahlproduktes, somit geeignet bei hochwertigen Mahlprodukten, wie z.B. Pigmenten, Farbstoffen
- geeignet für alle modernen Mühlentypen horizontal und vertikal
- ohne Lufteinschlüsse, deshalb kein Kugelbruch und somit keine Beschädigung an der Mühle und keine Verschmutzung des Endproduktes

Technische Daten:

Spezifisches Gewicht:	6,13 kg/dm^3
Schüttgewicht:	siehe Tabelle Standardgrößen
Elastizitätsmodul:	205 GPa
Microhärte:	1100 HV_{10}
Farbe:	gelb

Standardgrößen (Sondersiebungen auf Anfrage):

Artikel	Größenbereich	Schüttgewicht
98035	0,30 – 0,40 mm	3,66 kg/dm^3
98045	0,40 – 0,50 mm	3,67 kg/dm^3
9805	0,40 – 0,60 mm	3,68 kg/dm^3
9807	0,60 – 0,80 mm	3,69 kg/dm^3
9809	0,80 – 1,00 mm	3.71 kg/dm^3
9810	0,90 – 1,10 mm	3,75 kg/dm^3
9811	1,00 – 1,20 mm	3,75 kg/dm^3
9812	1,10 – 1,30 mm	3,79 kg/dm^3
9813	1,20 – 1,40 mm	3,82 kg/dm^3
9815	1,40 – 1,60 mm	3,84 kg/dm^3
9817	1,60 – 1,80 mm	3,80 kg/dm^3
9819	1,80 – 2,00 mm	3,80 kg/dm^3
9821	2,00 – 2,20 mm	3,81 kg/dm^3
98235	2,20 – 2,50 mm	3,83 kg/dm^3

Produktdatenblatt

The German spirit of quality since 1854

SIGMUND LINDNER

SiLibeads Keramikkugeln Typ ZC 6.1

Erstmalig erstellt am: 11.04.2019 Aktualisiert am: 21.01.2021
Nächste Prüfung am: 31.12.2021 Gedruckt am: 21.01.2021 Version: V3/2021

Chemische Analyse; Cer stabilisierte Zirkonoxid-Kugeln

Hauptbestandteile	Methode	Anteil	CAS-Nr.	EINECS
Zirkoniumoxid Yttrium stabilisiert [(1)]	DIN 51001	≥83 %	64417-98-7	264-885-7
Ceriumdioxid	DIN 51001	≤14 %	1306-38-3	215-150-4
Sonstige		≤3 %		

[(1)] Mischkristallphase, bestehend aus: Zirkondioxid ZrO_2 + Hafniumdioxid HfO_2 [(2)]: 82 %; Yttriumoxid Y_2O_3: 1.50 %; Nachweis gem. DIN 51001.
[(2)] natürlichen Ursprungs (Rückstand aus der Verarbeitung des Rohstoffes Zirkonsand)

Hinweise:

Lagerung:	Produkt trocken und bei Raumtemperatur im geschlossenen (Original-)Behälter aufbewahren.
Entsorgung:	Bei Entsorgung sind die nationalen Gesetze und örtlichen Vorschriften zu beachten.
Arbeitssicherheit:	Verschüttetes Produkt führt zu erhöhter Rutschgefahr.
Mitgeltende Unterlagen:	Sicherheitsdatenblatt SiLibeads Typ ZC 6.1

Hersteller/Lieferant: Sigmund Lindner GmbH; Oberwarmensteinacher Straße 38; D-95485 Warmensteinach
Phone: 09277-9940
Fax: 09277-99499
Web: www.sili.eu
E-Mail: sili@sili.eu

Alle Daten sind Referenzwerte – Änderung vorbehalten